

uni.lign

A close-up photograph showing a dental procedure. A clear, viscous resin is being applied to the surface of a tooth. The resin is being spread with a tool, creating a smooth, glossy finish. The background is a soft, out-of-focus pinkish-red color, likely representing the gum tissue.

Resine per protesi ad elevate prestazioni

bredent s.r.l.

# Per che cosa si contraddistingue uni.lign?

**Permette di raggiungere i propri obiettivi rapidamente:**

## **Sistema strutturato in modo semplice**

### **Un sistema per tutte le tecniche**

Il sistema uni.lign è indicato per la realizzazione delle protesi con tutte le tecniche di lavorazione (tecnica Speed, tecnica con mascherina, tecnica di colata, tecnica ad iniezione & tecnica a caldo). Non è necessario cambiare la tecnica di lavorazione.

### **Una gamma compatta di prodotti**

Sono necessari solo pochi componenti: 1 polvere per 2 tecniche di lavorazione – semplifica la gestione, riduce i costi di magazzino ed accresce l'efficienza.

### **Sistema semplice di colorazione**

Grazie al sistema di colorazione delle resine uni.lign si ha la garanzia di ottenere in caso di riparazioni o ribasature lo stesso identico colore della protesi originale.



## **Lavorazione razionale**

Risultati precisi e una lavorazione particolarmente semplice e veloce, grazie a:

- **valori di contrazione ridotti**
- **rapporto di miscelazione uniforme**
- **nessuna inclusione d'aria**
- **lucidatura ottimale**

## **Convincente grazie ai nuovi standard: valori meccanici straordinari**

### **Resistente alla placca & alla decolorazione**

La struttura molecolare compatta del materiale permette la lucidatura a specchio, prevenendo il deposito di placca. Grazie alla reticolazione completa del materiale viene ridotto l'assorbimento d'acqua, evitando la decolorazione.

### **Resistente & fisiologico**

Una perfetta combinazione tra stabilità protesica ed elasticità fisiologica grazie ad una **resistenza alla flessione di ca. 90 Mpa** e un **modulo elastico di ca. 2200 Mpa**. Particolarmente consigliata per protesi a supporto implantare.

### **Biocompatibile**

Valori minimi di **monomero residuo <0,30 %** riducono il rischio di reazioni allergiche.

## **Entusiasmante grazie a risultati estetici eccezionali**

### **Effetti cromatici naturali**

Un risultato estetico perfetto e un effetto cromatico naturale grazie ad un'ottima combinazione tra potere coprente e traslucenza, nonché a fibrille corte che garantiscono estetica e naturalezza.

### **I colori più utilizzati nel mercato**

Il sistema cromatico di uni.lign comprende i 4 colori più utilizzati nel mercato – sono disponibili anche nella versione venata.

### **Le riparazioni non sono visibili**

Grazie alla reticolazione completa del materiale e all'elevata stabilità cromatica le zone di transizione, le riparazioni e le ribasature non sono visibili.

## Resine per protesi di nuova generazione

- ▮ Sistema strutturato in modo semplice
- ▮ Di facile lavorazione
- ▮ Valori meccanici straordinari
- ▮ Risultati estetici eccezionali



## uni.lign speed

„La resina per riparazioni“

**rapida**

### Indicazioni consigliate:

- ▶ Riparazioni
- ▶ Estensioni
- ▶ Piccoli lavori di completamento di scheletrati

### Informazioni per la lavorazione:

- ▶ Tempo di lavorazione ca. 1 minuto
- ▶ Tempo di polimerizzazione 5 minuti a 55° C e a 2-6 bar di pressione in pentola a pressione
- ▶ Rapporto di miscelazione: 13 g di polvere : 8 ml di liquido

**Attenzione! Resina a polimerizzazione rapida.**

Tempo di lavorazione



Tecnica Speed



## uni.lign

„La resina polivalente“

**universale & resistente alla rottura**

Resistenza alla flessione ca. 90 MPa

### Indicazioni consigliate:

Per lavori di piccole e medie dimensioni

- ▶ Protesi parziali e totali
- ▶ Completamento di scheletrati
- ▶ Selle libere
- ▶ Riparazioni
- ▶ Ribasature
- ▶ Estensioni

**Consigliata per protesi a supporto implantare!**

### Informazioni per la lavorazione:

- ▶ Tempo di lavorazione ca. 3 minuti
- ▶ Tempo di polimerizzazione 10 minuti a 55° C e a 2-6 bar di pressione in pentola a pressione
- ▶ Rapporto di miscelazione: 13 g di polvere : 8 ml di liquido

Tempo di lavorazione



Tecnica con mascherina  
Tecnica ad iniezione  
Tecnica di colata





Tempo di lavorazione

## uni.lign resina a caldo

„La classica“

Tecnica a caldo



**biocompatibile**

Contenuto monomero residuo <0,30 %

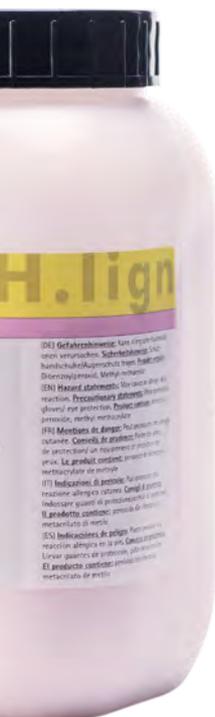
Indicazioni consigliate:

- ▶ Protesi totali
- ▶ Completamento di scheletrati
- ▶ Ribasature

Ottimizzata per pazienti sensibili!

Informazioni per la lavorazione:

- ▶ Tempo di lavorazione ca. 15 minuti
- ▶ Dopo la pressatura a 3-4 bar di pressione si mette a bollire la muffola, fissata con la staffa, per 30 minuti a 70° C e per successivi altri 30 minuti a 90° C.
- ▶ Rapporto di miscelazione: 13 g di polvere : 8 ml di liquido



Tempo di lavorazione

## uni.lign cast

„La resina di precisione“

Tecnica di colata  
Tecnica ad  
iniezione



**confortevole & precisa**

i più bassi valori di contrazione

Indicazioni consigliate:

Per lavori particolarmente estesi & quantità importanti

- ▶ Protesi totali
- ▶ Completamento di scheletrati
- ▶ Realizzazione di bordi funzionali
- ▶ Ribasature

Consigliata per protesi a supporto implantare!

Informazioni per la lavorazione:

- ▶ Tempo di lavorazione ca. 8 minuti
- ▶ Tempo di polimerizzazione 30 minuti a 55° C e a 2-6 bar di pressione in pentola a pressione
- ▶ Rapporto di miscelazione: 13 g di polvere : 8 ml di liquido

# Sistema di colorazione uni.lign – tutti i colori per tutte le tecniche

## Le vostre riparazioni non saranno visibili

Il protocollo di colorazione continua mette a disposizione gli stessi colori per tutte le tecniche di lavorazione. Grazie alla reticolazione completa del materiale e all'elevata stabilità cromatica le zone di transizione, le riparazioni e le ribasature non saranno visibili. La riparazione di una protesi realizzata con la tecnica di pressatura a caldo con uni.lign heat, per esempio, può essere eseguita utilizzando la resina per riparazioni uni.lign speed, senza che si noti alcuna differenza cromatica.

## Continuate ad utilizzare i Vostri colori preferiti

La selezione dei colori corrisponde ai 4 colori più utilizzati nel mercato dentale. Dal rosa traslucido (PC10) al rosa-pink opaco (PC40), il sistema uni.lign offre la giusta tonalità per ogni paziente. Ogni colore è disponibile anche nella versione venata (da PF10 a PF40).



### Consigli:

#### Miscelazione per una colorazione individuale

Per realizzare una tonalità individuale è sufficiente miscelare tra loro i colori uni.lign. Inoltre è possibile variare la traslucenza con la polvere trasparente (TC10).

# Variare il grado di caratterizzazione individuale

## Risultati estetici eccezionali con la tecnica standard

Senza caratterizzazione individuale



Protesi totale per arcata superiore e inferiore in uni.lign PF40 (venato) e denti neo.lign® (forma arc. sup.: I47; forma arc. inf: T35)



Protesi totale per arcata superiore in uni.lign PF30 (venato) e denti neo.lign® (forma H46)

## Risultato estetico „High-End“

Caratterizzazione con il composito crea.lign® per il rivestimento estetico



← caratterizzazione con crea.lign® (G1 light /G3 pink)

Protesi parziale in uni.lign PC20 e denti neo.lign® (forma B51)

← senza caratterizzazione con crea.lign®

Foto: Ddt. Andrea Foschi, Ravenna, Italia

## Incrementate il valore aggiunto del Vostro laboratorio

La resina a reticolazione completa uni.lign permette una caratterizzazione con il composito crea.lign® per il rivestimento estetico senza la presenza di zone di transizione tra i materiali.

Caratterizzate le protesi fino ad ottenere un risultato estetico "High-End", utilizzando le masse GUM crea.lign® del sistema per il rivestimento estetico visio.lign®.

Offrite questo servizio supplementare ai Vostri clienti, facendo di queste protesi il biglietto da visita del Vostro laboratorio!

# uni.lign - tutte le versioni del prodotto



## uni.lign speed & heat polymer

Polveri	70 g	500 g	1000 g
Colori	REF	REF	REF
PC10	unispc11	unispc15	unispc19
PC20	unispc21	unispc25	unispc29
PC30	unispc31	unispc35	unispc39
PC40	unispc41	unispc45	unispc49
<b>Colori venati</b>			
PF10	unispf11	unispf15	unispf19
PF20	unispf21	unispf25	unispf29
PF30	unispf31	unispf35	unispf39
PF40	unispf41	unispf45	unispf49

## uni.lign polymer

Polveri	70 g	500 g	1000 g
Colori	REF	REF	REF
PC10	unipc101	unipc102	unipc103
PC20	unipc201	unipc202	unipc203
PC30	unipc301	unipc302	unipc303
PC40	unipc401	unipc402	unipc403
<b>Colori venati</b>			
PF10	unipf101	unipf102	unipf103
PF20	unipf201	unipf202	unipf203
PF30	unipf301	unipf302	unipf303
PF40	unipf401	unipf402	unipf403

Trasparente	70 g	500 g	1000 g
TC10*	unitc101	unitc102	unitc103

### \*Consiglio:

Potete variare la traslucenza con la polvere trasparente uni.lign! Miscelate p.es. 10% di uni.lign TC10 e 90% di uni.lign PF40 ed otterrete un colore trasparente PF40 con la stessa tonalità.

## uni.lign speed & heat liquid

Liquidi	100 ml	500 ml	1000 ml
	REF	REF	REF
uni.lign speed liquid	unisplq1	unisplq5	
uni.lign heat liquid	unihlq01	unihlq05	unihlq10

## uni.lign liquid

Liquidi	100 ml	500 ml	1000 ml
	REF	REF	REF
uni.lign liquid	unil0100	unil0500	unil1000
uni.lign cast liquid	unilc100	unilc500	unilc000

### Set resina da colata

uni.lign polvere 500 g, uni.lign liquid cast 500 ml, muffola, tubetto da estrazione, bicchiere da miscelazione, bicchiere Griffin, campione di Isoplast

uni.lign Sortiment PC20, REF unilpc2  
uni.lign Sortiment PF20, REF unilcpf2  
uni.lign Sortiment PF30, REF unilcpf3

### Set\* per l'estetica bianco-rosa

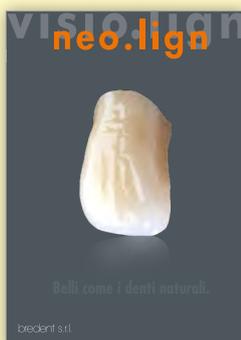
5 x crea.lign flow GUM 5g  
2 x crea.lign in pasta GUM 3g  
2 x crea.lign flow 5g  
crea.lign opaco GUM 4g  
visio.link 10 ml, Modelling Liquid 10 ml  
dispenser con LED UV

REF CLIGNSETG



\* probabilmente disponibile da maggio 2016

## Altri interessanti proposte



REF 0004240I



REF 0006510I



REF 0005760I

bredent s.r.l.

bredent srl - Via Roma 10 - 39100 Bolzano - Italy - T: (+39) 0471 / 469576 - 400781 - F: (+39) 0471 / 469573 - www.bredent.it - @: info@bredent.it  
P.IVA - Codice Fiscale - R.I. di Bolzano N. 02240570214 - Cap. Soc. I.V. Euro 50.000 - REA n. BZ-165004

Salvo modifiche ed errori 0005950I-2016021I

